

HI781-9678 PMMA, Paintless Grade

| 項目 | 條件 | 單位 | 試驗方法 | 数值 |
|---------------|-------------|-------------------|-----------------|--------------------|
| 热性质 | | | | |
| 流动性 | 230°C/3.8kg | g/10min | ISO 1133 | 1.0 |
| VICAT 軟化点 | B/50 | °C | ISO 306 | 92 |
| 热变形温度 | 1.8MPa | °C | ISO 75 | 90 |
| 线膨胀系数 | - | 1/°C | ASTM D696 | 7X10 ⁻⁵ |
| 机械性质 | | | | |
| Charpy 冲击强度 | notched | kJ/m ² | ISO 179 | 9 |
| Rockwell 硬度 | M scale | - | ISO 2039-2 | 40 |
| 拉 拉伸强度 | 5mm/min | MPa | ISO 527 | 43 |
| 延伸率率 | 5mm/min | % | ISO 527 | 70 |
| 拉伸模数 | 1mm/min | GPa | ISO 527 | 2.0 |
| 弯曲强度 | 2mm/min | MPa | ISO 178 | 65 |
| 弯曲模数 | 2mm/min | GPa | ISO 178 | 1.8 |
| 一般性质 | | | | |
| 比重 | - | g/cm ³ | ISO 1183 | 1.14 |
| 成型收缩率 | - | % | ASTM D955 | 0.4-0.7 |
| 水分吸收率 | 24hr | % | ASTM D570 | 0.4 |
| 阻燃性能 (UL94) | 1.5mm | Class | IEC 60695-11-10 | HB |
| 压出成型条件 | | | | |
| 预备干燥 温度 | | °C | | Max. 70 |
| 预备干燥 时间 | | hr | | 3-4 |
| 熔化温度 | | °C | | 210-240 |
| 模具温度 | | °C | | 50-70 |

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.