

HI753-9678 PMMA/ASA, Paintless Grade

項目	條件	單位	試驗方法	数值
热性质				
流动性	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	1.2
VICAT 軟化点	B/50	°C	ISO 306	97
热变形温度	1.8MPa	°C	ISO 75	92
线膨胀系数	-	1/°C	ASTM D696	7X10 ⁻⁵
机械性质				
Charpy 冲击强度	notched	kJ/m ²	ISO 179	6.1
Rockwell 硬度	M scale	-	ISO 2039-2	62
拉 拉伸强度	5mm/min	MPa	ISO 527	59
延伸率率	5mm/min	%	ISO 527	33
拉伸模数	1mm/min	GPa	ISO 527	2.1
弯曲强度	2mm/min	MPa	ISO 178	79
弯曲模数	2mm/min	GPa	ISO 178	2.3
一般性质				
比重	-	g/cm ³	ISO 1183	1.16
成型收缩率	-	%	ASTM D955	0.4-0.8
水分吸收率	24hr	%	ASTM D570	0.4
阻燃性能 (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
压出成型条件				
预备干燥 温度		°C		Max. 70
预备干燥 时间		hr		3-4
熔化温度		°C		210-240
模具温度		°C		50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.