

4-2 KEPAMID® 尼龙66

牌号			易脱模	耐冲击				阻燃	矿物填充		
项目	测试方法	单位	2300MR	2300SE	2300SF	2300ST	2300VT	2340M7	2340M8		
			成型周期短	标准耐冲击	高耐冲击	超耐冲击	阻燃	矿纤40	矿纤40		
物理性能	填充比例	ISO1172	%	-	-	-	-	-	40	40	
	比重	ISO1183	-	1.14	1.11	1.11	1.08	1.16	1.50	1.51	
	吸水率	ISO62	%	1.30	1.20	1.20	1.10	1.30	0.60	0.60	
	成型收缩率	流动方向	ISO294	%	2.3	2.0	2.0	2.6	1.5	0.6	0.7
垂直方向		%		2.3	2.2	2.2	2.8	1.3	0.7	1.0	
机械性能	拉伸强度	ISO527	MPa	79	69	65	49	85	76	98	
	断裂伸长率	ISO527	%	30	60	30	32	6.0	2.0	3.0	
	弯曲强度	ISO178	MPa	116	93	93	67	123	125	165	
	弯曲模量	ISO178	MPa	2,970	2,450	2,400	1,860	3,420	8,350	8,520	
	简支梁缺口冲击强度	ISO179	kJ/m ☒	4.1	14	15	76	4.1	2.5	3.0	
	洛氏硬度	ISO2039	Rscale	120	115	115	110	119	113	119	
热性能	熔融指数 (275°C, 2.16kg)	ISO1133	g/10min	55	35	30	5 ^(a)	65	30	30	
	熔点	ISO11357	°C	260	260	260	260	260	260	260	
	热变形温度	0.45MPa	ISO75	°C	230	220	220	215	230	245	250
		1.8MPa		°C	75	65	65	60	85	220	225
燃烧性	UL94	-	V-2	HB	HB	HB	V-0	HB	HB		

(a): 熔融指数实验条件: 275°C, 5kg

上述物理性能是根据各试验方法及条件的代表值而不是绝对（保证）值。

因品质改良，物理性能中的一些数据会有一些的改变。